



1 产品概述

正视图





AT7101Si-HL 是一款以先进的 Cortex-A8 CPU 为核心(主频 1.0G)的高性能嵌入 式一体化人机界面。该产品设计采用 10.1 英寸高亮 LED 液晶显示器(分辨率 1024*600), 四线电阻式触摸屏(分辨率 4096*4096)。 支持 WIN CE6.0, 同时预装 Corware V2.9.8 工 业组态软件。

•	液晶屏	:	10.1 寸 TFT 液晶屏、LED 背光、颜色 65535
•	分辨率	:	1024*600
•	显示亮度	:	300cd/m2
•	CPU	:	ARM Cortex A8, 主频 1.0G
•	内 存	:	256M DDRII RAM
•	触摸屏	:	四线电阻式,点动 100 万次以上
•	存储设备	:	256M NAND FLASH
•	SD 卡扩展	:	可选,最大可扩展 32G
•	接 口	:	1*RS232、1*RS485、1*USB 2.0、1*LAN
•	实时时钟	:	有
•	蜂鸣器	:	有
•	重量	:	1.5Kg
•	防护等级	:	IP 65(前面板)
•	耐压测试	:	500V AC 1 分钟
•	抗干扰性	:	工频磁场干扰度5级,磁场强度100A/m



2 外观尺寸



3 挂钩安装说明

1.将 TPC 放置于安装槽内

2.将挂钩勾脚放于 TPC 侧面安装孔内,用十字起拧紧螺丝,安装完成。



AT7101Si-HL 使用手册



电源连接 4

接线步骤:

步骤 1: 将 DC24V 电源线剥线后插入电源插头接线端子中;

步骤 2: 使用一字螺丝刀将电源插头螺丝锁紧;

步骤 3: 将电源插头插入产品的电源插座。

电源插头示意图及引脚定义如下:



PIN	定义
1	DC24V+
2	DC24V-
3	GND

外部接口 5

接口说明 5.1



- COM1/2LAN USB
- 5.2 串口引脚定义

PORT 🗆	接口	PIN	引脚定义
	COM1	2	RS232 RXD
СОМ		3	RS232 TXD
		5	GND
	COM2	7	RS485 +
		8	RS485 -



5.3 TPC 与 PLC 的连接	
TPC	Siemens S7-200 系列 PPI
9 针 D 形母斗	9 针 D 形公头
7 RS485 +	3 D +
8 RS485 -	8 D -







- 6 工程下载
- 6.1 工程下载方法一:
- 6.1.1 硬件连接

连接方式:网线连接



6.1.2 启动 TPC

使用 24V 直流电源给 TPC 供电,开机启动后屏幕出现"CORTEK"logo,此时不需要任何操作,系统将自动进入工程运行界面。

6.1.3 工程下载

第一步: 必须把本地电脑 IP 设置为与 AT7101Si-HL 同一网段的不同地址 例: 192.168.1.xx

AT7101Si-HL 的 IP 地址默认为: 192.168.1.230

子网掩码: 255.255.255.0



第二步:打开 cortool 组态软件,工程编辑完后,点击菜单栏中"工具""工程设置", 在弹出框中填写 TPC IP,完成后点击"工具""工程下载",进度条走完即下载成功。





6.2 工程下载方法二:

第一步:本地电脑上打开 **cortool** 组态软件, 工程编辑完后,点击菜单栏中"保存"按钮。

第二步:在电脑上插上U盘,点击菜单栏中 "工具""工程打包",在U盘中自动生成 "hmi.prjp"文件。



第三步:将U盘连接TPC,使用24V直流 电源给TPC供电,开机启动后在齿轮界面 (如有图)时点击屏幕,进入设置画面。



📴 工程(E) 编辑(E) 查看(V)	插入(1) 布局(1)	Τļ	L(I) 帮助(H)
🗅 🚅 🖬 🐰 🖻 💼 🗙 🗉	n n 🖪 🖨 🔋		在线模拟运行
	E	离线模拟运行	
[말 때 뭐 뭐 편 편 뭐] 씨 포			下载工程
Arial	* 12		上载工程
			下载配方
			上载配万
			下载语音
直直主 📃			上载语音
			対判
— <u>—</u> ——————————————————————————————————			里后
画面4			史朝秋日
			工程设置
画面12			工程加密
画面14			工程检查
画面22			工程打包



启动工程(Start Project)	校准触摸屛(Calibrate Touch)
U盘更新程序 (Update from U disk)	SD卡更新程序(Update from SD card)
网络设置(Net Setting)	打印机设置(Printer Setting)
重启 (Restart)	

正在更	MHShellExe	OK ×	
	● 更新项目	1文件成功!	
	上 更新项目	文件成功!	

第五步:点击"重启"按钮,TPC 重启后即进入工程界面,工程更新完成。



6.3 工程下载方法三:

第一步:本地电脑上打开 **cortool** 组态软件, 工程编辑完后,点击菜单栏中"保存"按钮。

■ : 12(F) 编辑(E) 查看(V) 插入	(I) 布局(L) 工具(T) 帮助((H)
□ ☞ ■ 》 ■ ■ × ♡ α ▼ \ \ ` = ● ● ` * ● * 账 四 切 砰 团 盐 ₩ 봋 ⋿ Arial	 ▲ ● ● ● · · · ▲ ● ● ● · · · ▲ ● ● ● ● · · · ▲ ● ● ● · · · ▲ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	
<u>工程管理器</u> ■ ご 工程 ■ ご 画面 = 三 三面面 = 画面1 - 三 画面2 - 三 画面3	上載配方 下載语音 上載语音 对时 重启 更新软件	
画面4 画面11 画面12 画面13 画面14	工程设置 工程加密 工程检查	
画面22	工程打包	

第二步:在电脑上插上U盘,点击组态菜单栏中"工具""工程打包",在U盘中自动生成"hmi.prjp"文件。



第三步:使用 24V 直流电源给 TPC 供电,进入组态工程界面,插上存有"hmi.prjp"文件的 U 盘,弹出右图对话框,点击"确定"按 钮后开始更新工程。

确定要更	新工程吗?	
 确定	取消	

第四步:更新完成后,自动进入工程首页,此 时工程更新完毕。



7 安全使用说明

1.使用产品前请仔细阅读本说明。

2.在清洁本产品时,请确保已经断电。

3.使用时请放置在安全的位置,以防止在使用中跌落。

4.在连接电源之前,请确保使用了正确的电源,确保电源线没有损伤,没有短路的情况。

5.不要将液体洒在 TPC 上,以避免内部电路烧毁。

6.不要随意拆卸本产品,如出现任何故障,请与我公司技术人员联系。

8 围绕 HMI 产品组合最佳的客制化服务

我们了解客户所面对的市场关键是设计、开发成本和上市时间。基于这些,结合高可靠性的软件及硬件系统平台,提供最佳的技术、价格与效能的产品组合和系统级服务支持,实现 HMI 软硬件一体 DTOS 客制化服务,加速客户产品设计开发和工程项目的实施。

9 保修说明

我公司将按照此保修卡所列之规定,凭此卡及发票(复印件)为您提供以下服务:

1.本机三年质保。第一年免费保修;第二年、第三年只收取成本费,三年后加收服务费;
 2.保修期均从开发票之日算起;

3.请您妥善保管本保修卡及购机发票(或复印件),服务时需一并出示方可享受免费服务; 4.在保修期内,因下列情况发生故障,公司将酌情收取一定费用:

- 1) 未经公司许可修理而发生的故障;
- 2) 因人为因素导致的损坏;
- 3) 因跌落或运输保管不当而造成的外观破损及产品故障。



保修单

≯用户资料

用户资料	
用户地址	
联系电话	
邮政编码	
购买日期	
产品编号	
产品型号	
购买地点	
备注	

≯维修记录

日期	编号	
维修内容		

日期	编号	
维修内容		

日期	编号	
维修内容		



产品合格证书

检验项目	检验人员 (盖章)
外观测试	
性能测试	
温度测试	
	检验日期: 年 月 日

装箱单

在打开包装后,请先阅读本装箱单,如发现您的产品与清单中的内容不符,请 与我们联系。

AT7101Si-HL	1 台
固定挂钩	4 个
电源接头	1 个
服务手册	1本
(内附产品保修卡、合格证、装箱单)	

正知(上海)智能技术有限公司

电话: 021-54262061 传真: 021-54262051 网址: www.cortek.cn

