

1 产品概述

#### 正视图





背视图

**AT7104T** 是一款以先进的 Cortex-A8 CPU 为核心(主频1.0G)的高性能嵌入式一体化人机界面。该产品设计采用 10.4 寸高亮 LED 液晶显示器(分辨率 800\*600),四线电阻式触摸屏(分辨率 4096\*4096),美观坚固的铝合金结构,具备良好的电磁屏蔽性。支持WIN CE6.0,同时预装 Corware V2.9.8 工业组态软件。

- 液 晶 屏 : 10.4 寸 TFT 液晶屏、LED 背光、颜色 65535
- 分辨率 : 800\*600
- 显示亮度 : 400cd/m2
- CPU : ARM Cortex A8, 主频 1.0G
- 内 存 : 512M DDRII RAM
- 触摸屏: 四线电阻式,点动100万次以上
- 存储设备 : 256M NAND FLASH
- SD 卡扩展 : 可选,最大可扩展 32G
- 接 口 : 2\*RS232、2\*RS485、2\*USB 2.0、1\*LAN
- 扩展接口 : 2\*CAN (可选), 1\*Wifi (可选)
- 实时时钟 : 有
- 蜂鸣器 : 有
- 重 量 : 3.28 Kg
- 防护等级 : IP 65(前面板)
- 耐压测试 : 500V AC 1 分钟
- 抗干扰性 : 工频磁场干扰度5级,磁场强度100A/m



2 外观尺寸



1.将 TPC 放置于安装槽内

2.将挂钩勾脚放于 TPC 侧面安装孔内,用十字起拧紧螺丝,安装完成。





#### 4 电源连接

接线步骤:

步骤 1: 将 DC24V 电源线剥线后插入电源插头接线端子中;

步骤 2: 使用一字螺丝刀将电源插头螺丝锁紧;

步骤 3: 将电源插头插入产品的电源插座。

#### 电源插头示意图及引脚定义如下:



PIN	定义
1	DC24V+
2	DC24V-
3	GND



5.1 接口说明



LAN USB COM1/2 EXT 电源

### 5.2 串口引脚定义

PORT 🏼	接口	PIN	引脚定义	备注
		2	RS232 RXD	
COMI/2	COM1	3	RS232 TXD	
		5	GND	
	COM2	7	RS485 +	
		8	RS485 -	
EXT		2	RS232 RXD	
	COM3	3	RS232 TXD	仅作为主站
		5	GND	
	COM4	7	RS485 +	初佐马士社
		8	RS485 -	1XTF 月土站

AT7104T 使用手册



# 5.3 TPC 与 PLC 的连接

TPC	Siemens S7-200 系列 PPI
9针 D 形母头	9 针 D 形公头
7 RS485 +	3 D +
8 RS485 -	8 D -







 6
 工程下载

 6.1
 工程下载方法一:

 6.1.1
 硬件连接

 连接方式:
 网线连接

#### 6.1.2 启动 TPC

使用 24V 直流电源给 TPC 供电,开机启动后屏幕出现"CORTEK"logo,此时不需要任何操作,系统将自动进入工程运行界面。

#### 6.1.3 工程下载

**第一步:** 必须把本地电脑 IP 设置为与 AT7104T 同一网段的不同地址 例: 192.168.1.xx

AT7104T的 IP 地址默认为: 192.168.1.230

子网掩码: 255.255.255.0



**第二步:**打开 cortool 组态软件,工程编辑完后,点击菜单栏中"工具""工程设置", 在弹出框中填写 TPC IP,完成后点击"工具""工程下载",进度条走完即下载成功。



AT7104T 使用手册

www.cortek.cn



#### 6.2 工程下载方法二:

**第一步:**本地电脑上打开 **cortool** 组态软件, 工程编辑完后,点击菜单栏中"保存"按钮。

**第二步:**在电脑上插上U盘,点击菜单栏中 "工具""工程打包",在U盘中自动生成 "hmi.prjp"文件。



**第三步:**将U盘连接TPC,使用24V直流 电源给TPC供电,开机启动后在HMI界面 (如有图)时点击屏幕,进入设置画面。



<b>FIXII</b>
High-end human-machine interface founder

**第四步:**点击"U盘更新程序"按钮,在出现 "更新项目文件成功"后,点击"OK"。

启动工程(Start Project)	校准触摸屛(Calibrate Touch)
U盘更新程序(Update from U disk)	SD卡更新程序(Update from SD card)
网络设置(Net Setting)	打印机设置(Printer Setting)
重启 (Restart)	

ShellExe	OK ×	
● 更新项目	文件成功!	
	ShellExe 更新项目	ShellExe OK × 更新项目文件成功!

第五步:点击"重启"按钮,TPC 重启后即进入工程界面,工程更新完成。



#### 6.3 工程下载方法三:

**第一步:**本地电脑上打开 **cortool** 组态软件, 工程编辑完后,点击菜单栏中"保存"按钮。

■ : ♥♥ 工程(E) 编辑(E) 查看(V) 插,	入([) 布局(L)	工具(I)	帮助(日)
□ 2 2 2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	∼   Q, ⊕ 9 ◆ A ■ 12 ⊡ 11 ⊕   7 ↓ 12	国富下上下	线模拟运行 线模拟运行 载工程 载工程 载配方
工程管理器 ■ ご 工程 ■ ご 画面 = 画面1 = 画面2 - 画面3		上 下 上 对 重	載配方 載语音 載语音 时 启 新软件
- <u> </u> 画面4 - <u> </u> 画面11 - <u> </u> 画面12 - <u> 画面13 - </u> 画面14 - <u> </u> 画面14		I I I	程设置 程加密 程检查
画面22		I	程打包

**第二步:**在电脑上插上U盘,点击组态菜单栏中"工具""工程打包",在U盘中自动生成"hmi.prjp"文件。



**第三步:**使用 24V 直流电源给 TPC 供电,进入组态工程界面,插上存有"hmi.prjp"文件的 U 盘,弹出右图对话框,点击"确定"按 钮后开始更新工程。

确定要更	新工程吗?	
 确定	取消	

**第四步:**更新完成后,自动进入工程首页,此 时工程更新完毕。



## 7 安全使用说明

1.使用产品前请仔细阅读本说明。

2.在清洁本产品时,请确保已经断电。

3.使用时请放置在安全的位置,以防止在使用中跌落。

4.在连接电源之前,请确保使用了正确的电源,确保电源线没有损伤,没有短路的情况。

5.不要将液体洒在 TPC 上,以避免内部电路烧毁。

6.不要随意拆卸本产品,如出现任何故障,请与我公司技术人员联系。

#### 8 围绕 HMI 产品组合最佳的客制化服务

我们了解客户所面对的市场关键是设计、开发成本和上市时间。基于这些,结合高可靠性的软件及硬件系统平台,提供最佳的技术、价格与效能的产品组合和系统级服务支持,实现 HMI 软硬件一体 DTOS 客制化服务,加速客户产品设计开发和工程项目的实施。

#### 9 保修说明

我公司将按照此保修卡所列之规定,凭此卡及发票(复印件)为您提供以下服务:

1.本机三年质保。第一年免费保修;第二年、第三年只收取成本费,三年后加收服务费;
 2.保修期均从开发票之日算起;

3.请您妥善保管本保修卡及购机发票(或复印件),服务时需一并出示方可享受免费服务; 4.在保修期内,因下列情况发生故障,公司将酌情收取一定费用:

- 1) 未经公司许可修理而发生的故障;
- 2) 因人为因素导致的损坏;
- 3) 因跌落或运输保管不当而造成的外观破损及产品故障。



保修单

≯用户资料

用户资料	
用户地址	
联系电话	
邮政编码	
购买日期	
产品编号	
产品型号	
购买地点	
备注	

## ≯维修记录

日期	编号	
维修内容		

日期	编号	
维修内容		

日期	编号	
维修内容		



### 产品合格证书

检验项目	检验人员 (盖章)
外观测试	
性能测试	
温度测试	
	检验日期: 年 月 日

### 装箱单

在打开包装后,请先阅读本装箱单,如发现您的产品与清单中的内容不符,请 与我们联系。

AT7104T	1 台
固定挂钩	4 个
电源接头	1 个
服务手册	1本
(内附产品保修卡、合格证、装箱单)	

正知(上海)智能技术有限公司

电话: 021-54262061 传真: 021-54262051 网址: www.cortek.cn



AT7104T 使用手册