

产品概述

正视图





MD5070Si-CAN 是一款以先进的 Cortex-A8 CPU 为核心的高性能嵌入式一体化 人机界面。该产品设计采用 7 英寸高亮 LED 液晶显示器(分辨率 800*480),四线电阻式触 摸屏(分辨率 4096*4096)。 WIN CE7.0 系统,同时预装 CORWARE 工业组态软件。

•	液晶屏	:	7 寸 TFT 液晶屏、LED 背光、颜色 65535
•	分辨率	:	800*480
•	显示亮度	:	350cd/m2
•	CPU	:	ARM Cortex A8
•	内 存	:	128M DDRII RAM
•	触摸屏	:	四线电阻式,点动 100 万次以上
•	存储设备	:	128M NAND FLASH
•	SD 卡扩展	:	可选,最大可扩展 32G
•	接 口	:	2*RS232、1*RS485、1*CAN、1*USB 2.0、1*LAN
•	实时时钟	:	有
•	蜂鸣器	:	有
•	重量	:	1.04 Kg
•	防护等级	:	IP 65(前面板)
•	耐压测试	:	500V AC 1 分钟

• 抗干扰性 : 工频磁场干扰度5级,磁场强度100A/m



2 外观尺寸



注: 1. 安装时建议在面板内侧粘贴 厚 0.5mm 宽 5mm 单面泡棉,用于 Touch 的缓冲。 2. 上图中线是 4 个螺柱的,面板的开孔尺寸 156. 4*88. 4mm。

--+-- 10.2mm



3 电源连接

接线步骤:

步骤 1: 将 DC24V 电源线剥线后插入电源插头接线端子中;

步骤 2: 使用一字螺丝刀将电源插头螺丝锁紧;

步骤 3: 将电源插头插入产品的电源插座。

电源插头示意图及引脚定义如下:



\mathbf{PIN}	定义
1	DC24V+
2	DC24V-
3	GND





LAN USB

COM

电源

4.2 串口引脚定义

PORT 🗆	接口	PIN	引脚定义
	COM1	2	RS232 RXD
		3	RS232 TXD
		5	GND
СОМ	COM2	7	RS485 +
		8	RS485 -
	COM3	6	RS232 RXD
6789		1	RS232 TXD
		5	GND
	COM4	4	CAN H
		9	CAN L



4.3 TPC 与 PLC 的连接









5 工程下载

5.1 工程下载方法一: U 盘安装包



第二步:在电脑上插上U盘,点击组态菜单 栏中"工具""工程打包",在U盘中自动 生成"hmi.prjp"文件。

230		
	023	
1 m	1111	

第三步:使用 24V 直流电源给 TPC 供电,进入组态工程界面,插上存有"hmi.prjp"文件的U盘,弹出右图对话框,点击"确定"按钮后开始更新工程。

确定要更	〔新工程吗?
确定	取消
HAD AL	- Kills

第四步:更新完成后,自动进入工程首页,此 时工程更新完毕。



5.2 工程下载方法二: U 盘安装包 2

第一步:本地电脑上打开 CORWARE 组态软: 图 I程E 编编 重 董凶 插入 0 布易 0 I具 0 帮助他 工程编辑完后,点击菜单栏中"保存"按钮。

第二步:在电脑上插上U盘,点击菜单栏中 "工具""工程打包",在U盘中自动生成 "hmi.prjp"文件。





第三步:将 U 盘连接 TPC,使用 24V 直流 电源给 TPC 供电,开机启动后在进度条走完 后 无图像显示时点击屏幕,进入设置画面。

SW Ver:V3.2.2 HW Ver:V1.3 Program Starting...

第四步:点击"U盘更新程序"按钮,在出现 "更新项目文件成功"后,点击"OK"。

启动工程	校准触摸屏
U盘更新工程	SD卡更新工程
U盘更新启动logo	□盘更新跳转图片
有线网络设置	打印机设置
系统时间设置	系统重启

正在更 <mark>MHSh</mark>	eliExe	OK	×	
-	更新项目	文件成功)!	

第五步:点击"重启"按钮,TPC 重启后即进入工程界面,工程更新完成。



产品合格证书

检验项目	检验人员 (盖章)
外观测试	
性能测试	
温度测试	
	检验日期: 年 月 日

装箱单

在打开包装后,请先阅读本装箱单,如发现您的产品与清单中的内容不符,请 与我们联系。

MD5070Si-CAN	1 台
固定挂钩	4 个
电源接头	1 个
服务手册	1本
(内附产品保修卡、合格证、装箱单)	

正知(上海)智能技术有限公司

电话: 021-54262061 传真: 021-54262051 网址: www.cortek.cn

